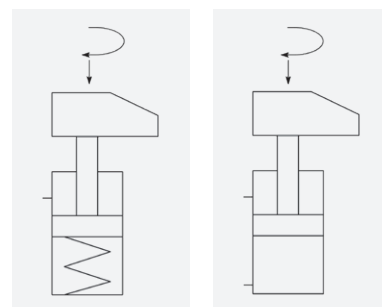


SERIE 350



- FORZE DA 7 A 54 kN
FORCES FROM 7 TO 54 kN
- CORSE DA 22 A 40 mm
STROKES FROM 22 TO 40 mm
- PRESSIONE DA 30 A 400 BAR
PRESSURE FROM 30 TO 400 BAR



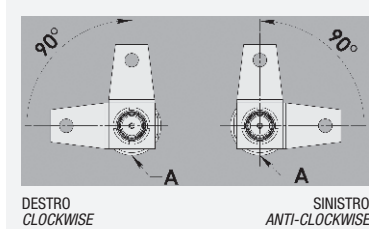
CARATTERISTICHE

I cilindri a staffa rotante sono particolarmente idonei in tutti i casi dove è necessario agevolare l'introduzione e l'estrazione del pezzo in lavorazione. Il ciclo di bloccaggio avviene in due fasi: una di rotazione destra o sinistra con parziale discesa del pistone ed una di corsa verticale verso il basso per il bloccaggio. Nei modelli a semplice effetto togliendo la pressione idraulica la staffa ruotando ritorna automaticamente nella sua posizione iniziale, grazie alla molla interna. Nei modelli a doppio effetto il ritorno è assicurato da una seconda linea idraulica. Il cono di fissaggio della staffa, la lunga guida interna del pistone realizzato in acciaio da cementazione trattato termicamente e il corpo con trattamento di nitrurazione sono a garanzia di un illimitato numero di cicli alla pressione massima di 400 bar. **A richiesta possono essere fornite versioni speciali.**

CHARACTERISTICS

These swing clamps are particularly suitable in all cases where the insertion and removal of the piece during machining must be facilitated. The clamping cycle takes place in two phases: one of clockwise or anti-clockwise rotation with partial descent of the piston, and one of a vertical downward stroke for the clamping effect. In single-acting models when releasing the pressure the arm automatically turns and returns to the initial position by the internal spring. In double-acting models the return is ensured by a second hydraulic line. The clamping arm fixing block, the long internal piston guide in treated case-hardened steel and the nitrided steel body are a guarantee of an unlimited number of cycles at the maximum pressure of 400 bar. **Special versions can be produced on request.**

ROTAZIONE / SWING DIRECTION



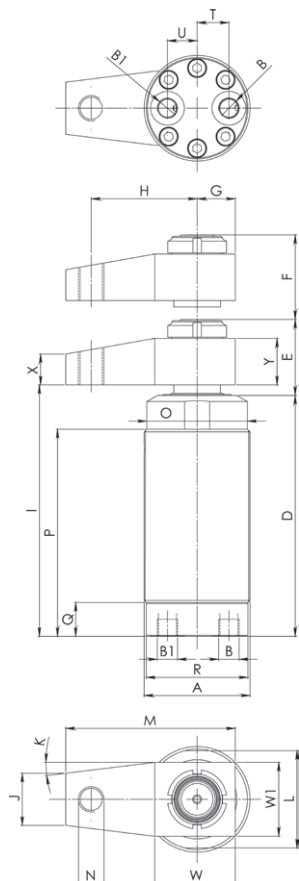
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Modello Model	Senso di rotazione Swing direction	1) Forza del cilindro a 400 bar 1) Cylinder force at 400 bar kN	Corsa / Stroke mm		Area effettiva / Effective area cm ²		Capacità olio / Oil capacity cm ³		Peso Weight Kg	
			blocc. / clamp.	totale / total	spinta / push	trazione / pull	spinta / push	trazione / pull		
Semplice Effetto - Single-Acting										
C81-350 D C81-350 S	D / Clockwise S / Anti-clockwise	7	10	22	-	1,80	-	3,96	1,00	
C81-360 D C81-360 S		12	10	24	-	3,14	-	7,53	1,80	
C81-370 D C81-370 S		22	12	33	-	5,58	-	18,40	3,40	
C81-380 D C81-380 S		54	13	40	-	13,55	-	54,20	9,00	
Doppio Effetto - Double-Acting										
C81 DE350 D C81 DE350 S	D / Clockwise S / Anti-clockwise	7	10	22	3,80	1,80	8,35	3,96	1,00	
C81 DE360 D C81 DE360 S		12	10	24	8,04	3,14	19,30	7,53	1,80	
C81 DE370 D C81 DE370 S		22	12	33	13,84	5,58	45,70	18,40	3,40	
C81 DE380 D C81 DE380 S		54	13	40	33,17	13,55	132,70	54,20	9,00	

1) Forza esercitata dal cilindro in rotazione sull'asse / 1) Force exerted by the cylinder revolving on its axis
 Materiale Guarnizioni: Buna-N - Poliuretano / Seal material: Buna-N - Polyurethane

DIMENSIONI / DIMENSIONS

90°



DIMENSIONI RILEVATE CON STAFFA DI BLOCCAGGIO STANDARD
DIMENSIONS SHOWN WITH STANDARD CLAMP ARM

	C81-350	C81-360	C81-370	C81-380
A	M42x1,5	M50x1,5	M65x2	M90x2
B	G1/8	G1/8	G1/4	G1/4
B1	G1/8	G1/8	G1/4	G1/4
D	104	114	142	170
E	32	36	52	64
F	22	24	33	40
G	15	18	25	35
H	40	50	60	80
J	21	25	31	40
K	8	7	11	14
I	110	119	148	176
L	36	46	60	80
M	65	80	100	130
N	M8	M12	M14	M16
O	40	48	62	86
P	88	98	126	154
Q	16	16	19	19
R	40	48	62	88
T	9	10	15	22
U	11,5	15	20	32
W	32	38	50	70
W1	30	35	50	70
X	12,5	15	21	25,5
Y	18	22	35	45

B = Bloccaggio / Clamping

B1 = Sbloccaggio / Unclamping
Ventilazione / Venting port

ATTENZIONE

ROTAZIONE STANDARD 90°. A RICHIESTA POSSONO ESSERE FORNITI CON ANGOLI DI ROTAZIONE SPECIALE.

WARNING

STANDARD SWING ANGLE 90°. ON REQUEST ARE AVAILABLE WITH SPECIAL SWING ANGLE.

ATTENZIONE

IL BLOCCAGGIO EFFETTIVO PUO' AVERE LUOGO SOLO QUANDO IL CILINDRO HA COMPLETATO LA SUA ROTAZIONE.

WARNING

ACTUAL CLAMPING MAY ONLY TAKE PLACE WHEN THE CYLINDER HAS COMPLETED ITS SWING.

ATTENZIONE

PER TUTTE LE INFORMAZIONI TECNICHE RELATIVE ALLE STAFFE DI BLOCCAGGIO VEDERE PAG. 44-45.

WARNING

FOR ALL TECHNICAL INFORMATION ON MOUNTING CLAMPS, SEE, PAGE 44-45.

ATTENZIONE

QUALORA CI SIA IL RISCHIO CHE LIQUIDI DI RAFFREDDAMENTO VENGANO ASPIRATI ATTRAVERSO IL FORO DI SFIATO, SI CONSIGLIA DI COLLEGARE QUESTO FORO CON UN TUBO AD UN'AREA ESTERNA ALL'ATTREZZATURA CHE SIA ADEGUATAMENTE PROTETTA DA TALI RESIDUI.

WARNING

IN CASE THERE IS A RISK OF MACHINING COOLANTS AND DEBRIS INHALED VIA THE BREATHER VENT, IT IS RECOMMENDED TO PIPE THIS PORT TO AN AREA OUTSIDE THE FIXTURE THAT IS PROTECTED FROM MACHINING COOLANTS AND DEBRIS.

ESEMPIO DI ORDINAZIONE / ORDERING EXAMPLE

C81-350	Senso rotazione / Swing direction	Angolo rotazione / Swing angle
Modello Model	D = Destra Clockwise	90° = Novanta gradi Ninety Degrees
	S = Sinistra Anti-Clockwise	60° = Sessanta gradi Sixty Degrees
	0° = Corsa rettilinea Linear stroke	45° = Quarantacinque gradi Forty-five Degrees

C81-350 D 90°

Esempio di ordinazione di un C81-350 D 90° semplice effetto rotazione destra, angolo 90°
Ordering example of a C81-350 D 90° single-acting clockwise, angle 90°